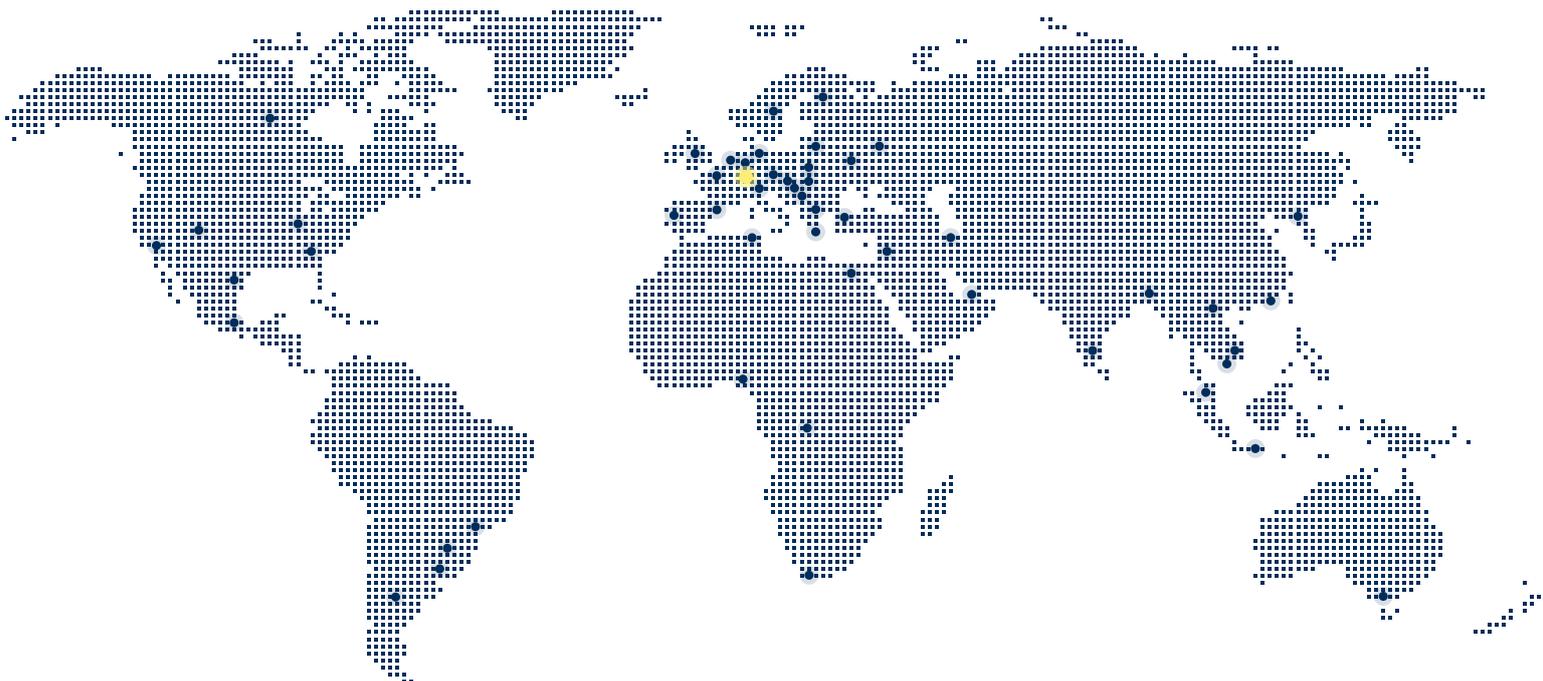




# KURIS

DAS UNTERNEHMEN

MADE IN GERMANY



# SCHNEIDETECHNIK MIT SUBSTANZ

## MADE IN GERMANY

Maschinen, auf die man sich verlassen kann: Seit über einem Jahrhundert steht Kuris für Schneidetechnik mit Substanz. Unsere Systeme werden in Deutschland entwickelt und gefertigt. Sie vereinen das Know-how aus dem klassischen Maschinenbau mit den Möglichkeiten moderner Technik. **So entstehen Lösungen, die weltweit im Einsatz sind und Tag für Tag zuverlässig funktionieren.**

**100+ Jahre  
Maschinenbau-  
erfahrung**  
Wissen, das weiter  
wächst.

**60+ Länder  
weltweit**  
Global präsent,  
lokal erreichbar.

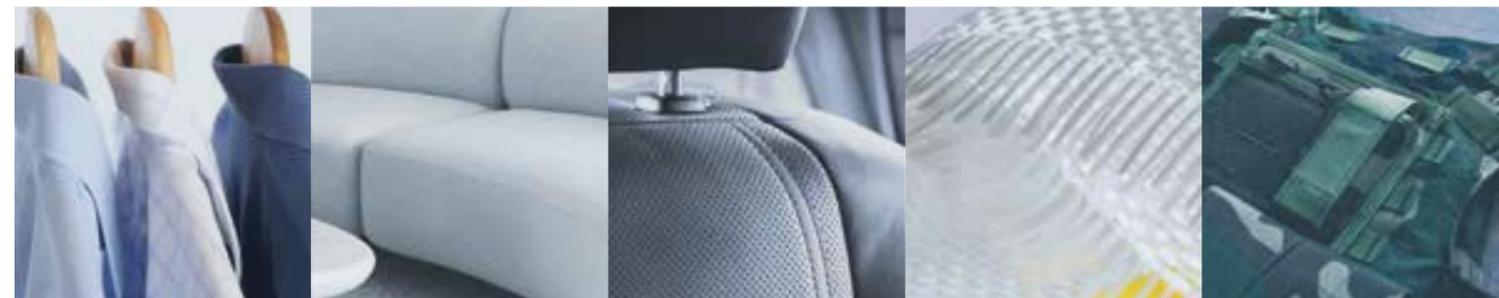
**100 %  
Made in Germany**  
Von der Entwicklung  
bis zur letzten  
Schraube.

**10.000  
Installationen**  
Im Einsatz bei den  
führenden Unter-  
nehmen der Branche.

**Maximale  
Modularität**  
Flexible Maschinen  
für alle  
Anforderungen.

Ob Stoffcutter, Rundmessermaschine, Textillegemaschine oder komplette Industrieanlage: Unsere Produkte sind langlebig, modular aufgebaut und wirtschaftlich in der Anwendung. Sie kommen überall dort zum Einsatz, wo textile Materialien präzise verarbeitet werden müssen. Zum Beispiel in der Bekleidungs- und Möbelindustrie, im Automobilbereich, bei technischen Textilien oder im Verteidigungssektor.

**Auch mit unseren Schneidetischen und Kleinmaschinen unterstützen wir Produktionen in über 60 Ländern. So helfen wir, Prozesse schneller, nachhaltiger und effizienter zu gestalten.**



# MEHR ALS 100 JAHRE SCHNEIDETECHNIK

## ÜBER UNS

1912

Gründung durch Carl Krauss und Carl Reichert in Bad Cannstatt. Zehn Mitarbeiter. Start mit Schneidemaschinen.

1915

Carl Krauss scheidet aus. Der Firmenname bleibt bestehen.

1922

Einzug ins erste eigene Fabrikgebäude.

ca. 1928

Der Name KURIS erscheint erstmals – als Kürzel für „Krauss Und Reichert In Stuttgart“.

1937

Die 26.000ste elektrische Handschneideschere wird ausgeliefert.

1957

Neubeginn in Fellbach. Erstmals wieder alle Abteilungen unter einem Dach.

1976

350 Mitarbeitende. 18.000 m<sup>2</sup> Fläche. Vorstellung des Servocutters.

2005

Sabine Gassenmayer erwirbt die Anteile des insolventen Unternehmens. Gerd Wiedmann führt das Unternehmen als Geschäftsführer.



2009

Umzug nach Deggingen-Reichenbach. Mehr Platz für Wachstum.

2012

100 Jahre Kuris. 45 Mitarbeitende, fünf Azubis, drei Studenten.

2016

Neue Halle mit 1600 m<sup>2</sup> und 5-Tonnen-Kranbahn entsteht.

2017

Marc und Sven Gassenmayer werden Geschäftsführer.

2021

Erdal Aygün übernimmt die technische Geschäftsführung von Marc Gassenmayer.

2022

Sabine Gassenmayer übernimmt kaufmännische Geschäftsführung während Sven Gassenmayers „Sabbatical“.

2023

Sven Gassenmayer kehrt zurück. Sabine Gassenmayer bleibt verantwortlich für Finanzen und Buchhaltung.

2025

Seit 2025 sind Marc und Sven Gassenmayer alleinige Gesellschafter.



# KURIS – IMMER FÜR SIE DA WELTWEIT



## Made in Germany

Unsere Maschinen entstehen vollständig in Deutschland. Von der Konstruktion bis zur Endprüfung entwickeln und fertigen wir an unserem Standort in Deggingen. Dieses klare Bekenntnis zu unserer Region ist kein Selbstzweck, sondern Ausdruck unseres Qualitätsanspruchs: Nur wenn jedes Detail stimmt, verlässt ein System unser Werk.

Dabei setzen wir auf bewährte Maschinenbaukompetenz, ergänzt durch moderne Fertigungstechnologie und handwerkliche Präzision. Weil keine Produktion der anderen gleicht, denken wir nicht in Standards, sondern in Anwendungen. So entstehen qualitativ hochwertige Maschinen, die genau das tun, was sie sollen. Und das über viele Jahre hinweg.

## Unser Vertrieb: Da, wenn Sie uns brauchen

Unsere Maschinen sind vielseitig. Noch entscheidender ist aber, dass sie zu Ihrer Produktion passen. Deshalb steht am Anfang nicht das Produkt, sondern das Gespräch. Wir hören zu, fragen nach und entwickeln gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung.

Unser Vertriebsteam ist weltweit aufgestellt und kennt die Anforderungen unterschiedlichster Branchen. Dabei agieren wir persönlich, verbindlich und mit dem klaren Ziel, langfristig zu unterstützen. So begleiten wir unsere Kundinnen und Kunden in über 60 Ländern. Mit Erfahrung, mit Nähe und mit dem Anspruch, nicht nur gut zu beraten, sondern wirklich weiterzuhelfen.

## Service, der mitdenkt

Service ist für uns kein Zusatz, sondern Teil der Lösung. Auch nach der Auslieferung bleiben wir an Ihrer Seite. Wir kümmern uns um die Inbetriebnahme, schulen Ihr Team und sorgen dafür, dass alles reibungslos läuft. Unser Serviceteam kennt jede Maschine bis ins Detail. Wir bieten vorausschauende Wartung, schnelle Ersatzteilversorgung und kurze Reaktionszeiten.

Was auch immer Sie brauchen: Sie erreichen bei uns Menschen, keine Hotlines. Persönlich, lösungsorientiert und immer mit dem Ziel, Ihre Produktion dauerhaft am Laufen zu halten.



# EINZELLAGENCUTTER

## Eine Lage, zahlreiche Herausforderungen

Einzellagen sind nicht nur Stoffe sondern auch Materialien mit mehreren Komponenten, Verbundstoffe, Cabriodächer oder Teppiche.

### Zuschnitt von:

textilen Materialien, technische Textilien, Folien, Leder, Kunststoffe, Prepreg, Glasfaser, Carbonfaser, Wabenmaterial (Honeycomb), Spezialmaterialien

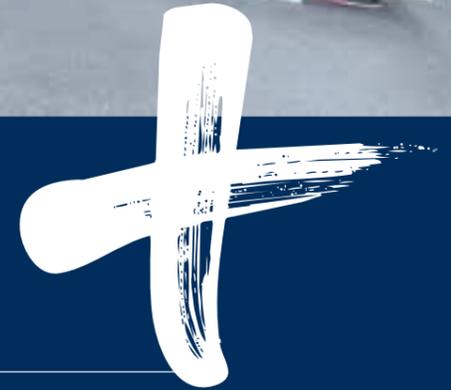
### Anwendungsbereiche:

Bekleidungs-, Automobil-, Luft-und Raumfahrt-, Möbel-, Bau-, Boots-und die Lederverarbeitende Industrie



## Die Vorteile

- + **Schnelligkeit**
- + **Genauigkeit**
- + **schneller Werkzeugwechsel**
- + **kurze Rüstzeiten**
- + **fahrbares Bedienterminal**
- + **hervorragende Schneidequalität**
- + **angenehme Laufruhe**
- + **hohe Lebensdauer**
- + **servicefreundlich**
- + **bedienungsfreundlich**
- + **individuelle Designs** im Konturenschnitt und mit Intarsien (Teppiche)
- + **Massenprodukte wie Motivteppich**
- + **teilweise Durchtrennung ist möglich**, z.B. um Vertiefungen aus Schaumstoffen auszuschneiden



### Edge

Kompakt, robust, wirtschaftlich: Der EDGE ist der smarte Einstieg in den automatisierten Zuschnitt. Als statischer Einzellagencutter punktet er mit einfacher Bedienung und zuverlässiger Technik. Perfekt für Muster, kleine Serien und optimierte Prozesse.



### Cutty

Unser Bestseller im Einstiegssegment: CUTTY ist ein kompakter Conveyor Cutter für den automatisierten Einzellagencut und ideal bei wenig Platz. Er arbeitet mit höchster Präzision und bietet eine durchdachte Ausstattung für Textilien, Leder & Co.



### TC 3001 C

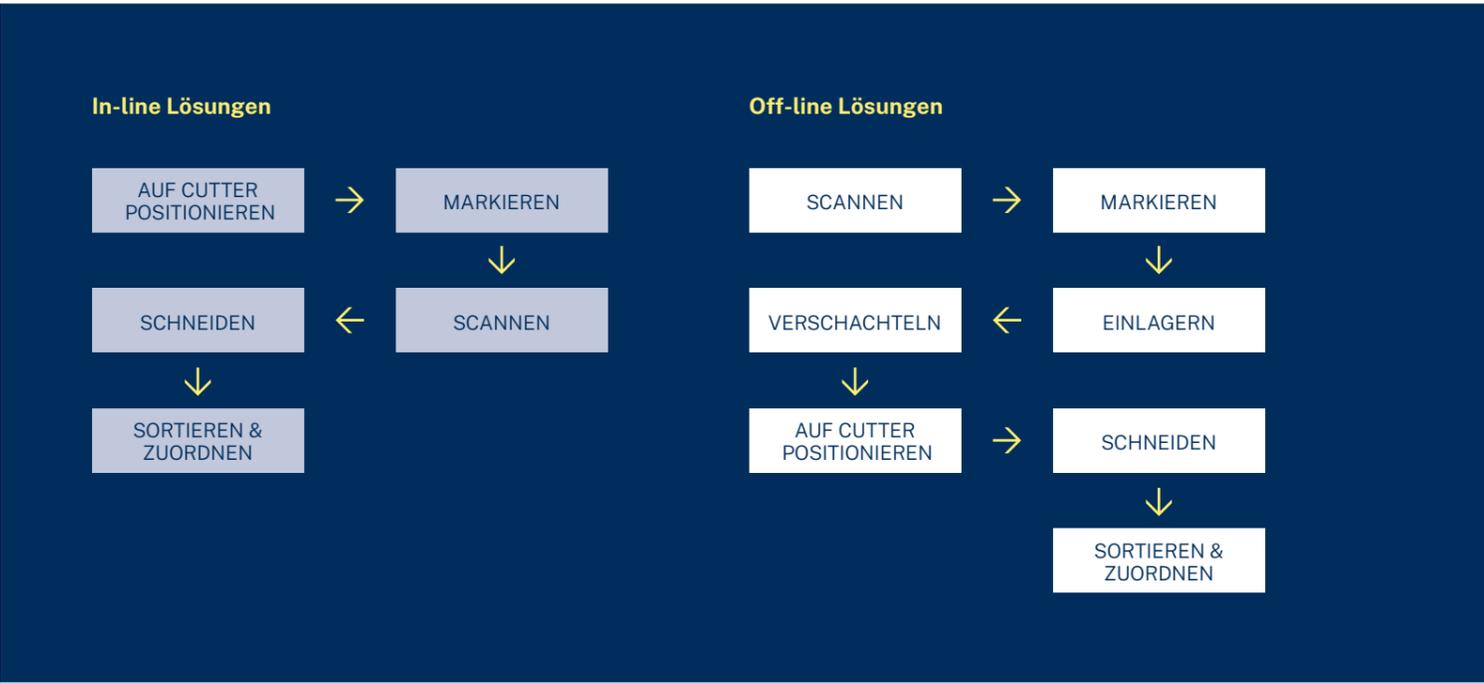
Höchstleistung im Einzellagencut: Der modulare CNC Cutter TC 3001 C überzeugt durch Geschwindigkeit, Präzision und Flexibilität. Ideal für automatisierten Zuschnitt mit CAD/CAM und wechselnden Materialien – vom technischen Textil bis zum Leder.



# LEDER

## Wenn es auf jedes Detail ankommt

Der Zuschnitt von Leder erfordert besonderes Know-how. Denn keine Haut ist wie die andere. Um die Eigenschaften des Materials zuverlässig zu erfassen, entwickeln wir seit Jahren ein intelligentes System zur Ledererkennung. Unsere Software kann jede Haut digital bewerten. Entscheidend ist, welches Bauteil aus welcher Stelle der Haut geschnitten werden kann. Die Erfassung erfolgt bereits beim Wareneingang oder direkt beim Lieferanten und bleibt über den gesamten Prozess hinweg abrufbar. Je nach Produktionsvolumen stehen Systeme mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad zur Verfügung, von der In-line Einzelerfassung bis zur vollintegrierten Off-line Lösung mit Archivierung, Lagerverwaltung und automatisiertem Zuschnitt nach Auftragsprofil.



### Lederzuschnitt-System

Automatisiert. Präzise. Flexibel: Unsere Komplettsysteme für den Lederzuschnitt bieten alles von Scannen bis Schneiden. Perfekt für die industrielle Verarbeitung von Naturmaterialien, inklusive intelligenter Steuerung und Spezialwerkzeuge.

#### In-line Systeme

Unsere In-line Systeme lassen sich für unterschiedlichste Budgets realisieren. Zur Erfassung und Visualisierung kommen optische Komponenten wie Kameras und Projektoren zum Einsatz. Das speziell für Leder entwickelte OT1-Schneidwerkzeug sorgt für präzise Ergebnisse. Eine integrierte Reinigungsbürste schützt die optischen Einheiten und trägt dazu bei, die Lebensdauer der Schneidunterlage deutlich zu verlängern.

#### Geteilter Arbeitsprozess

Das Splitten des Gesamtprozesses in mehrere Einzelprozesse ermöglicht eine hohe Optimierung und Effizienz. Die Lederhäute werden im Lederlager mit dem Scanner digitalisiert und bewertet. Der Produktionsauftrag wird automatisch über eine Schnittstelle zum ERP erstellt. Durch das Kombinieren von Aufträgen und durch die gezielte Vorauswahl der Lederhäute und schließlich durch ein Multi-hide Nesting sind große Sparpotenziale garantiert. Der Doppelconveyor-Cutter, der nur von einem Bediener bedient wird, bietet ein Maximum an Effizienz und Minimum an Prozesszeiten.



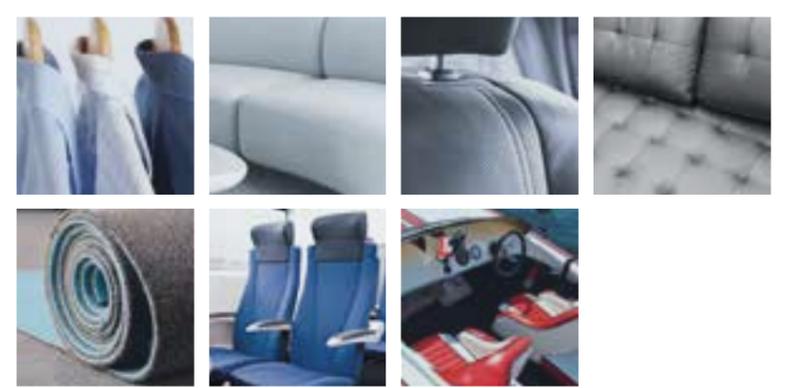
# MEHRLAGENCUTTER

## Mehrfach gelegt, effizient geschnitten

Unsere Maschinen der TexCut-Reihe können bis zu 100 mm hohe Lagenpakete verarbeiten. Die Höhe hängt vom Material und der geforderten Präzision ab. Durch spezielle Smart Cutting Software sind Abstände zwischen den Konturen von bis zu 0 mm (zero buffer) möglich, was eine höchstmögliche Materialeffizienz bedeutet. Sowohl führende asiatische Textilhersteller, als auch namhafte europäische Modelabels oder bekannte Automobilzulieferer setzen auf die Technologien aus unserem Hause.

### Anwendungsbereiche:

Bekleidungs-, Automobil-, Luft-und Raumfahrt-, Möbel-, Bau-, Boots- und die Eisenbahnindustrie



### Die Vorteile

- + **Borstenband mit Schneidfenster in verschiedenen Größen erhältlich:** optimale Anpassung an die Größe der Teile und Schnittbilder
- + **Hervorragende Schneidequalität,** auch bei Einschnitten, schwierigen Konturen und harten Materialien durch die automatische Kompensation der Messerdurchbiegung (Option: Smart Knife)
- + **Hohe Schneidegeschwindigkeit** gewährleistet eine hohe, effektive Leistung
- + **Reduzierter Energieverbrauch** durch Economic-Vakuum-Anlage, Vakuumleistung ist optimal regelbar
- + **Einfache Bedienung** durch ausgereifte Bedienführung
- + **Servicefreundlich** durch standardisierte Bauelemente, wartungsarm
- + **Schneller und bequemer Messer- und Schneidkopfwechsel** durch eine patentierte Serviceposition
- + **Automatische Parallelitätskontrolle** – kein nachträgliches manuelles Ausrichten des Lagenpakets
- + **Automatische Plausibilitätskontrolle** – verhindert Fehlschnitte bei einer fehlerhaften Bedienung
- + **Abdeckrollo** für ein besseres Vakuum



### SK25

Kompakt, präzise im automatisierten Zuschnitt und stark im Mehrlagenzuschnitt: Der SK25 ist ein leistungsfähiger statischer Hochlagencutter für mittlere Serien und große Schnittmengen.



### Compact Cutters

Mehr Leistung auf kleiner Fläche: Unsere COMPACT CUTTERS sind Cutter für den Hochlagenzuschnitt mit integriertem Conveyor. Ideal für Textilien und technische Gewebe – zuverlässig, effizient und wirtschaftlich.



### TexCut

Maximale Performance für große Volumen: Die TEXCUT-Serie steht für hochautomatisierten Zuschnitt im industriellen Maßstab. Diese Digital Cutter liefern Höchstleistung bei viel Flexibilität, mehr Skalierbarkeit und voller Prozessintegration.

# MASCHINEN & LÖSUNGEN

## Legemaschinen

Ob empfindliche Materialien, glatte Stoffe oder schwer zu führende Rollen: unsere Legemaschinen verarbeiten textile Materialien präzise, kontrolliert und effizient. Dank elektronisch synchronisierter Stoffvorgabe und modernster Steuerungstechnik lassen sich selbst kritische Waren spannungsfrei und maßgenau ablegen. Unsere Lösungen decken ein breites Anwendungsspektrum ab, je nach Bedarf ist der Prozess halb- oder vollautomatisch steuerbar. Die Bedienung erfolgt über eine grafische Oberfläche, die Rüstzeiten bleiben kurz und die Legequalität konstant hoch.



### A55

Die A55 legt Rollen-, Ballen- und Schlauchware schnell, präzise und spannungsfrei – dank neuem Umlenkrollensystem, mehr Sensorik und automatischer Einfädung.



### A16

Spezialisiert auf Schlauchware: Die kompakte A16 legt getafelte oder gerollte Schlauchware halb- und vollautomatisch.

## Sondermaschinen

Nicht jede Anforderung lässt sich mit einer Standardmaschine lösen. Deshalb entwickeln wir Sonderlösungen, die exakt auf Ihre Prozesse abgestimmt sind. Ob spezielle Materialien, besondere Formate oder komplexe Produktionsabläufe: unsere Sondermaschinen entstehen in enger Abstimmung mit unseren Kunden. Sie sind das Ergebnis aus Maschinenbauerfahrung, Anwendungspraxis und technischer Sorgfalt. So entstehen individuelle Systeme, die halten, was sie versprechen und zuverlässig in Ihre Produktion integriert werden können.



Fliesencutter für technische Textilien



Sonderabwickel-Vorrichtung - für sauberes und faltenfreies Auflegen



Kaschier Tisch - eine einfache Abschnievorrichtung weiter entwickelt



Einbevorrichtung für automatisches Einlegen der Stoffballen

## Kleinmaschinen

Für kleinere Serien, spezielle Aufgaben oder kompakte Produktionsbereiche bieten wir leistungsstarke Kleinmaschinen, die höchste Schneidqualität auf kleinem Raum ermöglichen. Auch hier stehen Effizienz, Langlebigkeit und einfache Bedienung im Fokus. Unsere Kleinmaschinen eignen sich besonders für Vorbereitungsarbeiten, Einzelzuschnitte oder den flexiblen Einsatz an wechselnden Standorten. Sie ergänzen bestehende Anlagen sinnvoll oder ermöglichen den Einstieg in die automatisierte Textilverarbeitung.



Crosscutter C3 & AMS



Bandmessermaschine TexKnife



Handmaschinen

## Software

Mit intelligenter Software schaffen wir die Grundlage für vernetzte Schneidprozesse. Unsere Systeme steuern nicht nur die Maschinen, sondern denken mit, vom Auftrag bis zur Fertigung. Daten lassen sich zentral erfassen, auswerten und für verschiedene Prozessschritte nutzen. So erhöhen Sie die Transparenz, verbessern die Planbarkeit und steigern die Effizienz Ihrer gesamten Produktion. Unsere Softwarelösungen wachsen mit Ihren Anforderungen und bleiben auch langfristig updatefähig.



CAD



**MADE IN GERMANY**



**Kuris Spezialmaschinen GmbH**  
Degginger Straße 6  
D-73326 Deggingen-Reichenbach  
Fon: +49 (0) 73 34-9 24 80-0  
E-Mail: info@kuris.de

[www.kuris.de](http://www.kuris.de)