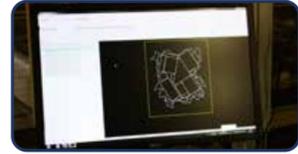


## NESTING & CUTTING



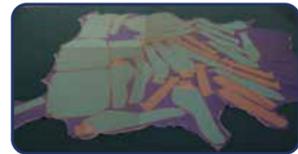
### 1. FERTIGUNGSPLAN

Modell- und Schnittmusterimport und -konvertierung, Fertigungsmengenverwaltung, Arbeitsverteilung auf eine oder mehrere Schneidstationen



### 2. LEDERSCANNEN MITTELS OPTISCHER EINRICHTUNGEN

Automatische Erkennung der Lederkontur, Feststellung von Qualitätsbereichen auf fünf Ebenen mit Hilfe von Videoprojektion, Barcodeetikettendruck, Ledereinkaufsbericht



### 3. INTELLIGENTES AUFTRAGSMANAGEMENT

Optimale Zusammenführung von Einzelaufträgen, artikelbezogenes Management

### 4. AUTOMATISCHE VERSCHACHELUNG

Automatische und interaktive Verschachtelung direkt auf dem Leder, automatischer Abgleich der Qualitätsbereiche, einfach zu handhabende drahtlose Maus und Tastatur, Multi-hide Nesting

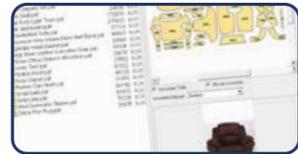


### 5. SCHNITT

Automatisches Schneiden und Markieren mit einer Vielzahl von Werkzeugen: oszillierendes Messer, rundes Messer, Ausstanzer mit unterschiedlichen Durchmessern, Bohrer, Stifte

### 6. ABRÄUMEN

Interaktiver und zügiger Teilesammelvorgang nach dem Schnitt mit Hilfe von Videoprojektion, unterschiedliche Sammelmethode abhängig von der Art der Fertigung



### 7. BERICHTE

Umfassende Berichte für Lederbestand, Schnittleistung, Verbrauch, Mini-Markierungen, Fertigungsmengenberichte

## Leather Software

Der modulare Aufbau der Kuris Leder Software ermöglicht variable Systemkonfigurationen, so dass eine Anpassung an Produktionsvarianten möglich ist. Für ein kleines Lederatelier aber auch für eine große Produktion mit tausenden Häuten am Tag. Sowohl ein Inline- als auch ein Offline-Ablauf ist konfigurierbar.

Materialersparnis, effiziente Nutzung der Kapazitäten, Transparenz in den Abläufen und die Erfassung der Produktionsdaten bilden die wichtigen Säulen des Systems.



## TECHNISCHE DATEN (CUTTY 3527):

Max. Schneidhöhe:.....	40 mm (je nach Werkzeug)
Max. Schneidgeschwindigkeit:.....	90 m/min
Max. Positionsgeschwindigkeit:.....	120 m/min
Max. Beschleunigung:.....	7 m/s <sup>2</sup>
Nenn-Arbeitsbreiten (Y):.....	1,75 m / 2,15 m / 2,75 m / 3,05 m
Tischbreiten:.....	2,10 m / 2,50 m / 3,20 m / 3,50 m
Nenn-Arbeitslängen (X):.....	2,30 m / 3,50 m
Gesamtlängen:.....	3,80 m / 5,00 m
Gewicht des Cutters:.....	1950 kg / 2300 kg / 3800 kg
Arbeitshöhe:.....	ab 0,85 m

<b>Betriebsspannung:</b> .....	400 V, 50/60 Hz
Elektrische Anschlussleistung	
Steuerung / Antriebe:.....	4 kW
Vakuum-Anlage:.....	7,5 kW / 11 kW
Durchschnittlicher Verbrauch:.....	8 kW
Absicherung:.....	35 A (5x6mm <sup>2</sup> )
Schutzklasse:.....	Klasse 1
Druckluft (5-6 bar):.....	10 l/min

- Optionen:**
- Zeicheneinrichtung,
  - Bohreinrichtung,
  - Fräseinrichtung,
  - Ziehmesser,
  - Angetriebenes Rundmesser,
  - Oszillierendes Messer,
  - POT-Messer,
  - Druckkopf



**Geräuschpegel:** ..... 57 - 74 dB(A)  
**Prüfzeichen:** ..... CE

**Optional mit Doppelbrücke:** Zwei Brücken für unabhängiges Schneiden mit zwei Schneidköpfen in einem Schnittbild. Zeitersparnis für die Schneidzeit: bis zu 40%



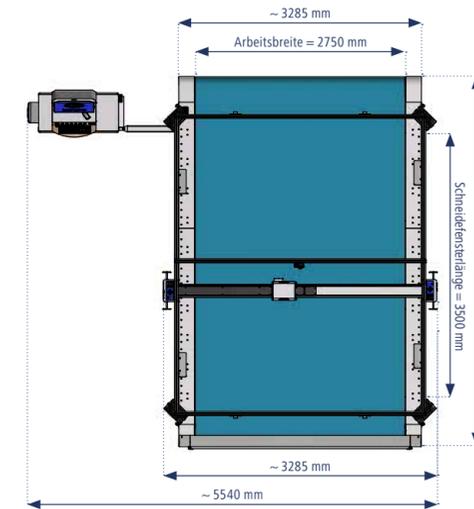
## LEDER



» Professionelle Lösungen für den kompletten Produktionsprozess



Musterlayout Cutty 3527 – weitere Layouts auf Anfrage



Das umfassende Produktprogramm ermöglicht Lösungen auch für Ihren Bedarf. In unserem Vorführzentrum stehen Lege- und Zuschneidemaschinen zur allgemeinen Demonstration sowie auch für Testschnitte mit Ihren eigenen Materialien bereit. **Vereinbaren Sie einen Termin mit uns. Wir beraten Sie gerne!**

**Kuris Spezialmaschinen GmbH**  
 Degginger Straße 6  
 D-73326 Deggingen - Reichenbach  
 Fon: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 0  
 Fax: +49 (0) 73 34 - 9 24 80 - 69  
 E-Mail: info@kuris.de

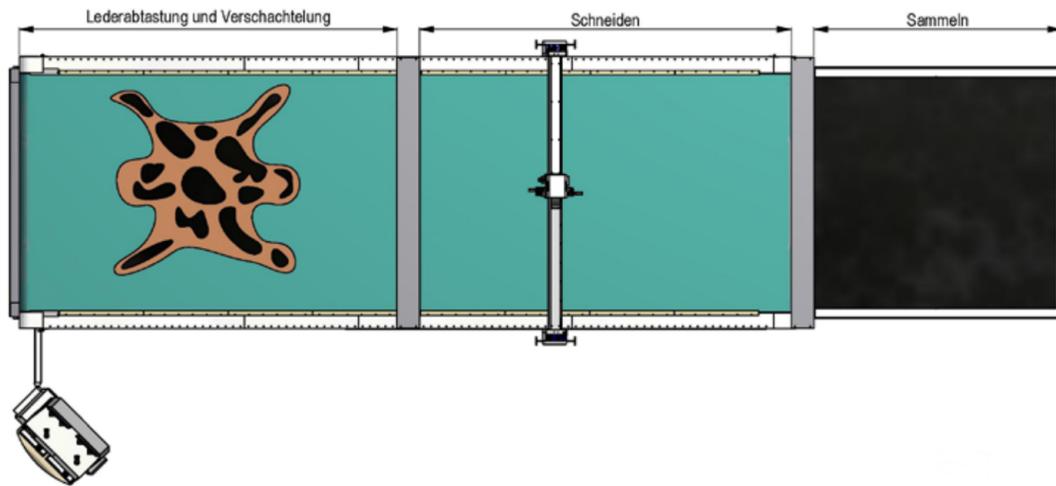
Technische Änderungen vorbehalten.



## IN-LINE LÖSUNGEN



Zur Erfassung und zur Visualisierung werden optische Geräte wie Kamera und Projektoren verwendet. Das OT1 Tool ist ein auf Leder perfekt abgestimmtes Schneidwerkzeug. Die integrierte Reinigungsbürste garantiert einen prozesssicheren Ablauf für die optischen Geräte. Auch die Lebensdauer der Scheidunterlage verlängert sich deutlich.



### 1 ZONE (KOMPAKTLÖSUNG)

Kompakte Konfiguration, die alle Funktionen einer großen Anlage bietet: Lederabtastung, automatische Verschachtelung, Sammeln und Berichte. All diese Arbeitsgänge werden in einem sehr schnellen und leistungsfähigen Vorgang direkt auf dem Tisch der Schneideinrichtung durchgeführt.

### 2 / 3 ZONEN (REIHENFERTIGUNG)

Um die Produktivität zu erhöhen, wird die Anlage um 2 Zonen erweitert: 1. Lederabtastung und Verschachtelung, 2. Schneiden, 3. Sammeln – Diese drei Schritte werden direkt auf der Maschine durchgeführt: ein Förderband bewegt das Leder von einer Station zur nächsten, in einem fortlaufenden und wirtschaftlichen Arbeitsablauf.

## OFF-LINE LÖSUNGEN

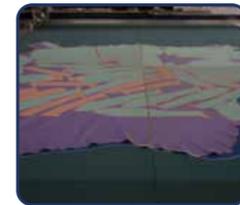
### SCANNEN



### MARKIEREN



### VERSCHACHTELN



### EINLAGERN



### AUF CUTTER POSITIONIEREN



### SCHNEIDEN



### SORTIEREN & ZUORDNEN

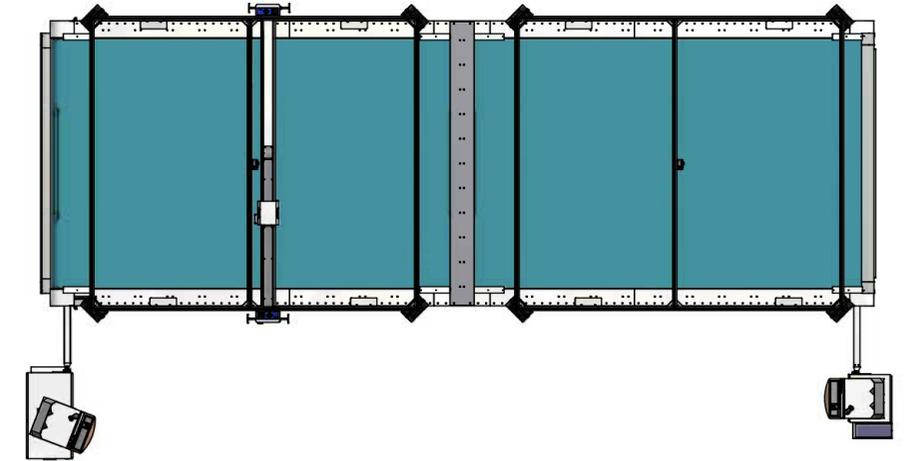
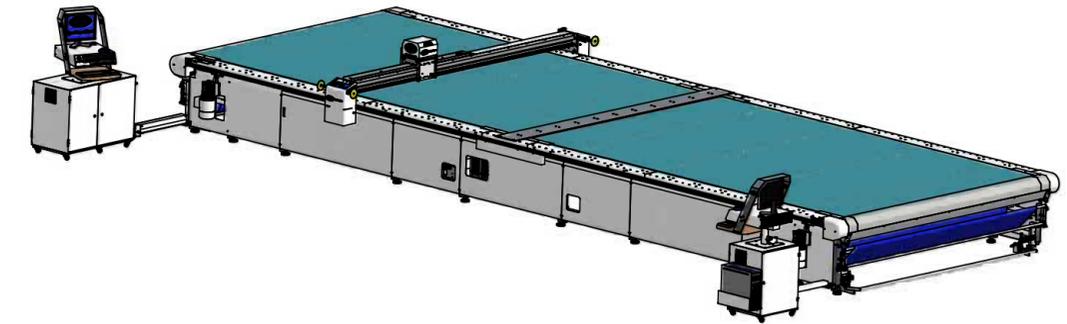


### Scanstation

Die patentierte Scanstation von Kuris vereint Innovation, Ergonomie und Effizienz. Mit einem SmartPen und einer interaktiven Arbeitsfläche eröffnen sich Möglichkeiten wertschöpfende Arbeitsabläufe zu perfektionieren. Die digitalen Datensätze ermöglichen neue Dimensionen in Bezug auf Auftragsstellung, Diagnose und Wirtschaftlichkeit.



## OPTIMALE ERWEITERUNG DER OFF-LINE LÖSUNG



### LEDER VERARBEITEN MIT KURIS

Verglichen mit anderen Branchen und Materialien erfordert der Lederzuschnitt höchste Aufmerksamkeit und ist mit erhöhtem Aufwand verbunden. Daher ist gerade in der Lederbranche der Wunsch nach einem hohen Automatisierungsgrad schon immer vorhanden gewesen. Wir haben uns der Aufgabe gestellt und haben den kompletten Produktionsprozess intensiv studiert. Mit unseren Lösungen konnten wir uns auf dem Ledermarkt deutlich absetzen. Effizient und auf hohem Niveau werden Themen wie intelligentes Auftragsmanagement, Lederverwaltung, Lederscannen, leistungsstarkes Nesting und präziser Zuschnitt behandelt.